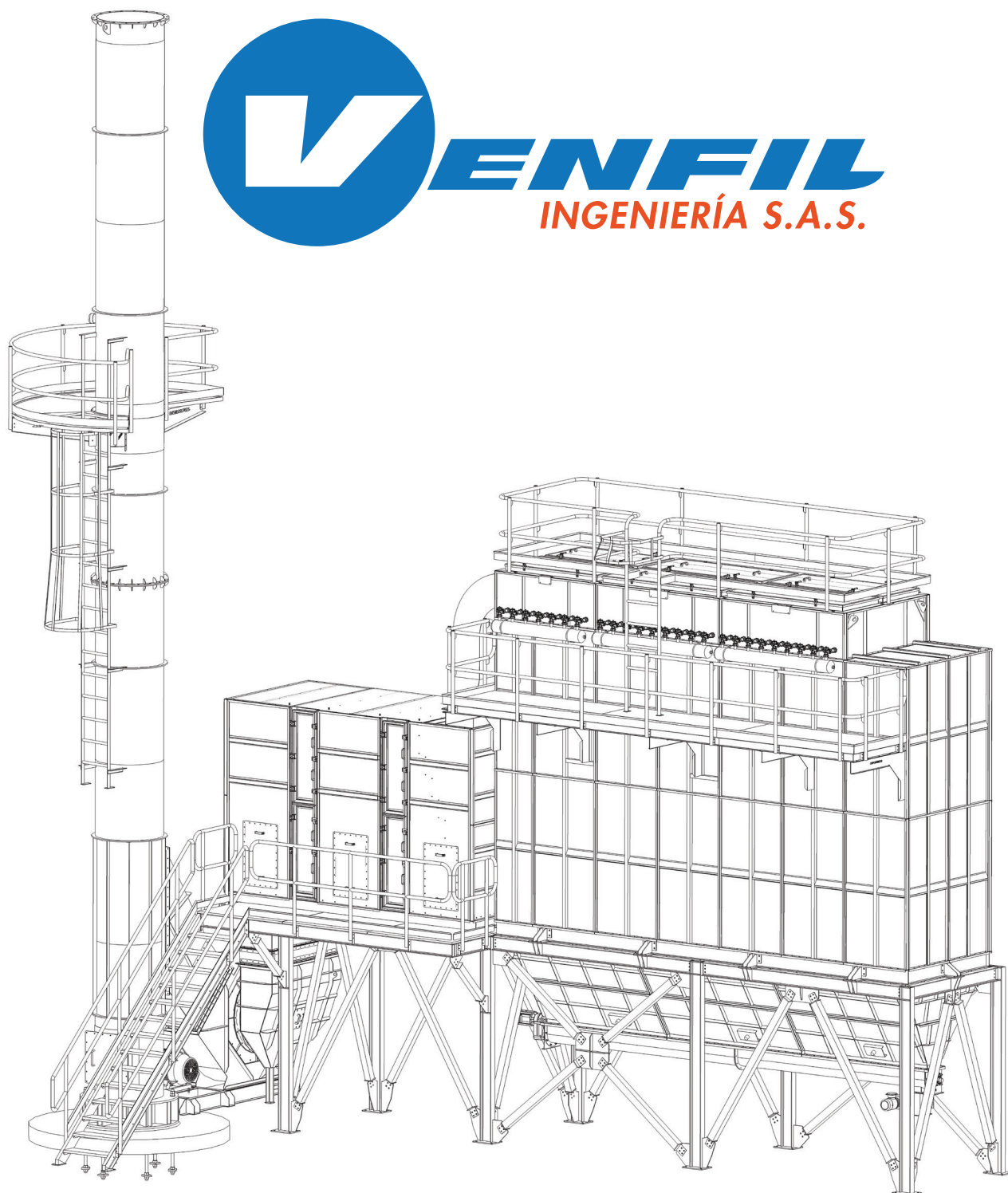




NUESTRAS SOLUCIONES

Venfil diseña, fabrica, e instala equipos especializados para brindar solución a diferentes problemáticas de polución atmosférica en la industria tales como control de polvos, gases, neblinas, vapores, igualmente el control de emisiones en fuentes térmicas y gran variedad de contaminantes como VOC y SO₂ entre otros.

Desde el año 2000, nuestros equipos y soluciones gozan de un amplio reconocimiento y respaldo técnico. Desarrollamos y ejecutamos soluciones altamente técnicas ajustadas a las necesidades del cliente.



SERVICIOS ESPECÍFICOS

Estamos en capacidad de **calcular, diseñar, fabricar e instalar** proyectos relacionados con nuestras áreas de especialización. Colaboramos en el mejoramiento del SG-SSTA y disponemos de ingenieros capacitados y con experiencia, además del respaldo de nuestras casas matrices en USA y Alemania.

NORMAS TÉCNICAS

Manejamos normas nacionales acorde GMP (BMP) INVIMA, y demás normas mundiales inherentes a nuestras especialidades tales como:



NUESTROS INGENIEROS SE ESPECIALIZAN EN:

- Control de polución ambiental.
- Extracción y filtración de polvos, gases, vapores y neblinas.
- Ventilación industrial localizada o general.
- Control contaminación atmosférica interna y externa.
- Filtración de aire.
- Sistemas centralizados de alto vacío para higiene y limpieza.

Venfil es líder en Colombia en proveer soluciones modernas dotadas con alta tecnología para ser aplicadas en el campo de la polución ambiental y mejoramiento de los puestos de trabajo en la industria.

NUESTRA VISIÓN

Para el año 2030 seremos la compañía líder en Latinoamérica, que brinde soluciones efectivas y de calidad en el control de polución ambiental.

NUESTRA MISIÓN

Brindar soluciones técnicas y de alta calidad que aporten al control de la contaminación ambiental y permitan proteger la integridad del planeta, promoviendo la conservación del medio ambiente.

VALORES

Responsabilidad, Pujanza, experiencia y actitud de servicios serán nuestro camino como empresa.



OFRECEMOS LA FABRICACIÓN, INSTALACIÓN Y COMERCIALIZACIÓN DE:

- Filtro colector de mangas modernas.
- Filtro colector de cartuchos.
- Filtros circulares.
- Filtros para neblinas de aceite.
- Unidades de post filtración Hepa.
- Unidades de absorción de olores y contaminantes.
- Sistemas centralizados, fijos y móviles para Higiene y limpieza.
- Brazos retráctiles y movibles para captación localizada.
- Suministro de mangas especiales y cartuchos filtrantes.
- Ventiladores de trabajo pesado.
- Válvulas rotativas.
- Ducteria especializada tipo modular de alta inocuidad y/o resistentes en caso de explosión.
- Sistemas de protección contra explosión y deflagración (Spark Supression, paneles de explosión, válvulas de seguridad y/o no retorno, etc.)
- Ciclones de alta eficiencia.

SISTEMA PARA EL CONTROL DE POLVO - COLECTORES TIPO CARTUCHO

Nuestros sistemas ofrecen una **solución** de filtrado **eficiente** para operación continua y automática, con opciones de post-filtración HEPA o carbón activado. Tienen un bajo nivel de ruido. Son fáciles y seguros de mantener, ocupan poco espacio y permiten futuras ampliaciones en capacidad y área filtrante sobre el mismo equipo.



SISTEMA CENTRALIZADO DE ASPIRACIÓN POR ALTO VACÍO

El sistema de aspiración centralizado es adecuado para uso industrial y trabajo pesado en aplicaciones con todo tipo de polvos industriales y en especial polvos abundantes, volátiles y peligrosos. Este sistema es automático y reemplaza el proceso de sopleteo con alta presión, la escoba y el recogedor colaborando ampliamente con el SG-SSTA.





www.venfil.com
Yumbo - Colombia



665 6578 / 666 1938 / 449 1536
310 683 9652 / 316 690 2420



Contacto@venfilingenieria.com
Proyectos.auxiliar@venfilingenieria.com



[@venfilingenieria](https://www.instagram.com/venfilingenieria)



Venfil Ingenieria S.A.S